

1. Leistungsumfang

Die Leistung umfasst die Lieferung von fabrikneuen Abfallbehältern für Restabfall mit identischer Bauart aus Kunststoff der folgenden Bauarten/Größen:

- Zweiradbehälter (MGB 80 l) für Kammschüttungen mit und ohne Schwerkraftschloss
- Zweiradbehälter (MGB 120 l) für Kammschüttungen mit und ohne Schwerkraftschloss
- Zweiradbehälter (MGB 240 l) für Kammschüttungen mit und ohne Schwerkraftschloss

Die Lieferung umfasst weiterhin die Ausrüstung der Behälter mit Transpondern. Die Transponder werden durch den Auftraggeber gestellt.

Die zu liefernden Behälter sind vom Auftragnehmer mit Transponder im Puckgehäuse, (Hersteller: MOBA Mobile Automation AG) auszurüsten.

Gemäß der europäischen Norm „Elektronische Identifizierung von Abfallsammelbehältern durch Transpondertechnologie“ DIN V 30745, Ziffer 3.3 sind die Transponder an den Behältern in einem Chipnest anzubringen.

Die Transponder sind entsprechend der vom Auftraggeber mitgelieferten Montagevorschrift des Transponderherstellers exakt auszurichten.

Soweit erforderlich, hat der Auftragnehmer geeignete Montagesätze (Werkzeug) für die Montage der Transponder zu beschaffen.

Die Behälter sind mittels Prägung oder Heißsiegelung zu kennzeichnen. Es ist der Firmenname des Auftraggebers „KELL GmbH“ und der Internetverweis „www.kell-gmbh.de“ auf dem Behälterrumpf anzubringen. Auf dem Deckel ist eine Deckelprägung „Danke So steht Ihr Gefäß richtig! – In Pfeilrichtung zur Straße“ aufzubringen. Die Layoutvorlage für die Kennzeichnung (Prägung oder Heißsiegelung) wird durch den Auftraggeber geliefert.

2. Anforderungen an die Behälter

Die Behälter müssen den Normen DIN EN 840-1 (Maße und Formgebung für 2-Rad Behälter), DIN EN 840-

5 (Anforderung an die Ausführung und Prüfverfahren) sowie DIN 840-6 (Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen) genügen.

Außerdem haben die Behälter den Güte- und Prüfbestimmungen der RAL-GZ 951/1 für Abfall- und Wertstoffbehälter aus Kunststoff zu entsprechen.

Die Einhaltung der technischen Anforderungen und der neutralen Produktüberwachung muss durch die entsprechende Verleihungsurkunde der GGAWB nachgewiesen werden.

Der Auftragnehmer haftet für Sach- und Rechtsmängel sowie für die Einhaltung sämtlicher geforderter Qualitätskriterien mindestens 2 Jahre, und für sonstige Beschaffenheits- und Haltbarkeitsgarantien mindestens 3 Jahre.

Insbesondere haben die Behälter folgende Eigenschaften aufzuweisen:

- Behälter müssen aus 100% Neuware HDPE hergestellt werden. Alternativ können Behälter angeboten werden, die nach den Vorgaben vom Umweltzeichen „Blauer Engel“ hergestellt und zertifiziert sind. Das Zertifikat ist vorzulegen. Die Behälter sind aus Gründen der Formstabilität nahtlos herzustellen.
- Die Behälter müssen eine homogene, umweltverträgliche Einfärbung besitzen und verrottungsfest, resistent gegen Frost, Wärme und Chemikalien sowie alterungsbeständig (durch UV Stabilisatoren) sein.
- Chipnest gemäß den Güte- und Prüfbestimmungen nach RAL GZ 951-1. Das Chipnest ist mit ausreichenden Stegen für verstärkten Halt des Transponders auszubilden.
- Die Deckel müssen von allen Seiten leicht und bequem zu öffnen und sicher gegen einlaufendes Wasser sein. Die Deckelbolzen der Zweiradbehälter sind ohne zusätzliche Metallanbauteile zu arretieren. Die Deckel der Zweiradbehälter müssen mindestens eine 3-Punkt Befestigung (Befestigung des Griffrohres am Rumpf) haben. Es werden Bügelgriffdeckel gefordert.
- Zur Verbesserung der Stabilität sind Sicken oder gleichwertige konstruktive Maßnahmen im vorderen und hinteren Rumpfbereich vorzusehen. Als Mindestwandstärken (Seitenwände und Boden) sind, gefordert:
 - 80 l MGB = min. 3,10 mm
 - 120 l MGB = min. 3,50 mm

- 240 l MGB = min. 4,00 mm

Vorzusehen sind Geräuschdämmung, hintere Anschlagdämpfung beim Öffnen des Deckels, kein Anschlag am Korpus. Die Behälter müssen gemäß den Schalleistungsbestimmungen der Europäischen Richtlinie 2000/14/EG lärmgedämmt (betr. Öffnen und Schließen des Deckels sowie Rollen des Behälters) und entsprechend gekennzeichnet sein.

- Die 2-Rad Behälter sind mit wartungsfreien, vollgummibereiften Rädern auszustatten, die Achsen müssen recyclingfähig und korrosionsgeschützt sein. Die Laufrollen müssen wartungsfreie Kunststoffnaben und Felgen besitzen und leicht durch Aufschieben und Verrastung montierbar sein.
- Glatte Innenwandung.
- Rädergröße min. 195 mm

Folgende Farben werden für die Behälter vorgegeben:

- Zweiradbehälter: Korpus schwarz / anthrazit Deckel schwarz / anthrazit